

intra tec



NEWS

ALLES BLEIBT BESSER.





INTRATEC TEAM GMBH

UNSER STANDORT IST TOP. UND NOCH VIEL MEHR: WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT

Mit viel Eigenleistung und unter eigener Bauleitung haben wir unseren neuen Standort auf 12.000m² Grundfläche in Altshausen verwirklicht. Auf 4.600m² Hallenfläche und 700m² Büro- sowie Sozialraumfläche fühlen wir uns mit unseren mehr als 80 Mitarbeitern richtig wohl. Genug Platz für Hightech, eingebunden in effiziente Abläufe.

- Wir bereiten Warmwasser durch Wärmerückgewinnung des Kompressors
- Unseren Strom machen wir teilweise mit unserer Photovoltaikanlage selbst: mit 378KwP
- Spitzendämmung weit über Norm durch 120er Sandwich-Wände
- Y-Tong Massivbauweise mit Beton-Heiz-Kühldecke im Büro- und Sozialbereich, den wir mittels Erdsonden sowohl heizen als auch kühlen

intra **tec**
Systemlösungen in Metall

VERÄNDERN, DAMIT ES GUT BLEIBT

Seit rund zehn Jahren bilden wir in der Nachfolge des Gründers Eberhard Schmock die Unternehmensführung. Viel ist passiert in dieser Zeit ...

... zum Beispiel sind wir von damals 30 Mitarbeitern auf heute 80 gewachsen, wobei 10 aktuell Azubis sind, mit deren Ausbildung wir unserer gesellschaftlichen Verantwortung nachkommen.

Wir blicken mit Dankbarkeit zurück: Dafür, dass wir aus limitierten Pachtverhältnissen in Weingarten nun in Altshausen an unseren neuen und eigenen Standort wechseln konnten. Dankbar sind wir auch, dass wir so viele für uns neue Technologien einführen konnten – und auch ein bisschen stolz.

Und die Zukunft?
Wir haben Lust auf Leistung und die Arbeit im Team, was für uns schon immer bedeutet hat, auch unsere Kunden, Lieferanten und Partner auf respektvoller Augenhöhe in diesen Begriff einzubinden. Nicht zuletzt deshalb haben wir uns für die Namensänderung in Intratec Team GmbH entschieden.

Alles andere soll aber so bleiben, wie Sie es von uns kennen: verlässliches und verantwortungsvolles Miteinander, ehrlich und klar. Lassen Sie uns gemeinsam daran arbeiten, dass diese Werte unsere Kooperation auch in Zukunft bestimmen.

Lilian Berger *Julian G.*



EINER FÜR ALLE, ...

... ALLE FÜR EINEN.

Wir von Intratec begreifen uns als starke Mannschaft. Gemeinsam gehen wir volle Kraft voraus – das ist unser Erfolgsrezept.

Dabei sind und bleiben wir durch und durch bodenständig und stützen uns auf traditionelle Werte wie Fleiß, Ehrlichkeit, Respekt, Fairness, Verlässlichkeit, Anstand und Ausdauer. Und was wir von unseren Mitarbeitern erwarten, dafür sind wir uns als Geschäftsführer selbst auch nicht zu schade: Wir packen natürlich selbst mit an, wo immer es nötig ist.

Unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern bieten wir jede Menge Chancen, sich voll einzubringen, sich zu entwickeln und persönliche Ziele zu erreichen.



SCHNEESCHUHWANDERUNG

„Teamgeist fällt nicht vom Himmel, wir müssen ihn wecken und pflegen.“

Dieses Zitat der Schriftstellerin Gudrun Pausewang können wir nur unterschreiben.

Deshalb stellen wir regelmäßig Betriebsausflüge für die ganze Intratec Team-Mannschaft auf die Beine. Und laden alle Mitarbeiter im Sommer zum zünftigen Grillfest und im Winter zur traditionellen Weihnachtsfeier ein. Diese schönen Anlässe schaffen gemeinsame Erlebnisse jenseits der Arbeit und sind gute Gelegenheiten, um ihnen als Teil des Intratec Teams für ihr berufliches Engagement zu danken.



UNSER HERBSTFEST 2019, MITARBEITER-, KUNDEN- UND PARTNER-EVENT

AUSBILDEN HEISST, VERANTWORTUNG FÜR DIE ZUKUNFT ÜBERNEHMEN

In der Ausbildung stehen für uns nicht die schulischen Bewertungen im Vordergrund, sondern viel mehr Geschick, Engagement, logisches Denken und gute Umgangsformen.

Wir nehmen die Jugendlichen an die Hand, gehen individuell auf sie ein und bieten ihnen tolle berufliche Perspektiven. So können engagierte Azubis ihre Stärken bei uns einbringen und an ihren Schwächen arbeiten – wir machen unseren Nachwuchs fit!

Und zwar nicht nur, um den Bedarf an qualifizierten Mitarbeitern für uns selbst sicherzustellen, sondern auch, um eine gesellschaftliche Aufgabe zu erfüllen.



DAS INTRATEC TEAM IM WALD. AZUBI-AUSFLUG MIT KETTENSÄGEN-EVENT.



KINDERFEST ALTSHAUSEN, UNSERE AUSBILDER SIND FÜR JEDEN SPASS ZU HABEN ...

WIR BILDEN AUS!

Metall-Ausbildungsberufe mit Zukunft in den Bereichen:

- Zerspanungsmechanik
- Konstruktionsmechanik
- Technisches Produktdesign

Attraktive Studienplätze:

- Bachelor of Engineering (m/w/d) Fachrichtung Maschinenbau im „Ulmer Modell“ an der Hochschule Ravensburg-Weingarten (RWU)

Bei uns hat jeder die Möglichkeit, sich voll einzubringen – und etwas zu erreichen!



LUST AUF LEISTUNG

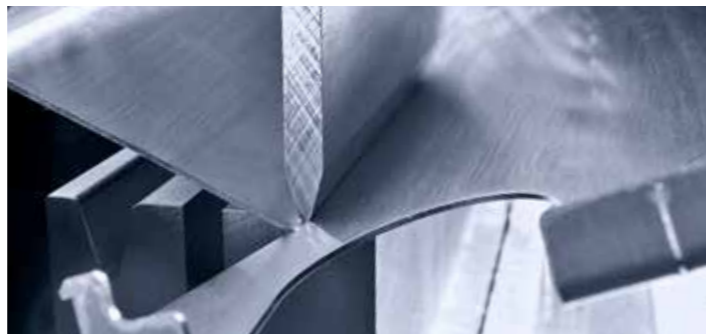
KONSTRUKTION UND ENTWICKLUNG:

- 8 CAD-Arbeitsplätze mit Solid Works
- Kapazität für komplexe Konstruktionen
- Langjährige Erfahrung in Blech- und Maschinenbau



KANTEN

- 8-Achsen CNC-Steuerung mit Schräganschlag
- Bis 225 Tonnen Presskraft
- Arbeitslänge bis 3.000 mm
- Verschiedene Stempel-Matrize-Kombinationen für variable Biegeradien



LASERSCHNEIDEN

- Laserschneidzentren für Flachteile und Rohre
- Maximaler Rohrdurchmesser 225 mm
- Blechformate bis 2000 x 4000 mm
- Maximale Schneiddicken: Aluminium 30 mm / Edelstahl 25 mm / Stahl 30 mm
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage (Sintergewebe, Lochplatten, etc.)



NEU:
Seit Mai
2019

ZERSPANUNG

Die AXA VHC3 wird über fünf Achsen gesteuert und verfügt über Verfahrswege von X=2600, Y=1100 und Z=1000. Bei Bedarf bieten wir Ihnen nun die Kombination aus konstruktiver Kompetenz, effizienten Blechfertigungsmöglichkeiten und hochwertigen Dreh-Fräs-Optionen als „Full-Service-Paket“ an.

Die Inbetriebnahme des neuen Fahrständer-Bearbeitungszentrums dauerte nur rund zwei Wochen. Inzwischen wurden vier Mitarbeiter intensiv geschult und sind bestens in das Handling der AXA eingearbeitet. Wir zerspanen: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kunststoffe und Buntmetalle

- AXA VHC3, 5-Achs-Fräszentrum
- 2 x Hurco 3-Achs CNC-Fräsmaschinen, Verfahrsweg bis ca. 500 x 500 x 750 mm
- 1 x Gildemeister NEF 500 zyklengesteuerte Drehmaschine bis zu einem Durchmesser von ca. 260 mm und einer Länge von ca. 750 mm
- 2 x Mazak Quick Turn Nexus 250-II MSY
- Sowie mehrere konventionelle Zerspanungsmaschinen



SCHWEISSEN

Auch beim Schweißen gehen wir keine Kompromisse in Sachen Qualität ein.

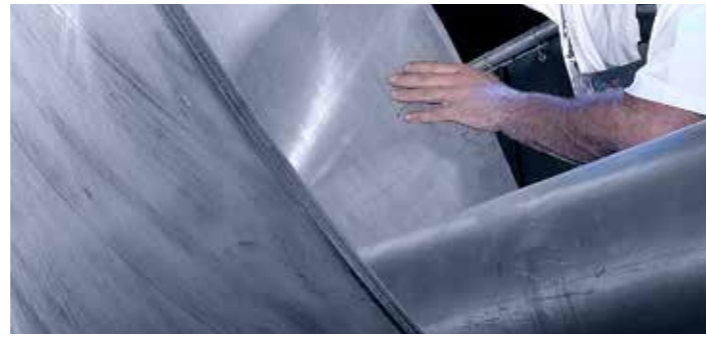
- Moderne Schweißgeräte namhafter Hersteller
- Verschiedene Verfahren sind im Einsatz: WIG, MIG/MAG, Punktschweißen, Laserschweißen, Alu- Gleichstromschweißen
- Schweißnahtprüfung mittels Eindringverfahren
- Erfahrene Schweißer mit Schweißerprüfung
- Überwachung durch mehrere Schweißfachmänner
- Einsatz von 3D Spanntischen für winkliges Spannen
- Kompetenz bei großen und komplexen Bauteilen



RUNDEN

Unsere Rundbiegemaschinen runden bis zu einer maximalen Breite von 1.500 mm.

- Rohre
- Konen
- Trichter



SCHLEIFEN

Hier sind Handarbeit und jahrelange Erfahrung gefragt. Unsere Leute haben den Schliff raus.

- Herstellen strichgeschliffener Oberflächen
- 3D-Oberflächen (polierte Oberflächen)
- Elektropolierte Oberflächen
- Glasperlengestahlte Oberflächen (Kabine mit 5×9 m)



MONTAGE

Wir liefern auch komplett – ganz nach Ihren Vorgaben. Wir beschaffen für Sie alle benötigten Komponenten, das gewünschte Zubehör und auch die Verpackungsmaterialien.

Oberflächenveredelt, fixfertig montiert (inklusive aller Scharniere, Schlösser, Dichtprofile, Linearführungen, elektrischer Baugruppen (ohne Endprüfung), Erdungskabel und Kabelkanäle), dokumentiert und protokolliert liefern wir Ihre Bestellung in Ihrer Endverpackung (auf Wunsch auch reinraumgerecht), frei Haus.



DOKUMENTATION

Vor allem im Druckbehälterbau sind umfangreiche Dokumentationen gefragt. Beispiele:

- Bearbeitungszertifikat
- Bescheinigung der Endreinigung
- Chargenplan
- Bedienungsanleitung für Container gem. DGRL
- Kleinteilbescheinigung EN 10204.2.1
- CE-Konformitätserklärung
- Einbauerklärung
- Schweissdokumentation

Weitere Dokumentationen auf Anfrage möglich.

ZULASSUNGEN

- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Umstempelberechtigung
- Zulassung nach EN 1090-2
- ISO-Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008
- Schweißprüfungen nach DIN EN 287-1
- Druckbehälterzulassung



PRÜFVERFAHREN UND -MITTEL

QUALITÄTSSICHERUNG BEI INTRATEC HEISST, MEHR ZU HALTEN, ALS ZU VERSPRECHEN: TRANSPARENT UND NACHPRÜFBAR.



Farbeindringprüfung

Mit Hilfe eines Eindringmittels werden feinste Fehlerstellen bzw. Risse sicht- und lokalisierbar.



Rautiefenmessung

Oft wird eine Rauheit des geschliffenen Blechs von 0,8 bis 0,2 gefordert. Wir schleifen entsprechend und nutzen ein Messgerät des Herstellers Diavite.



Delta-Ferrit-Messungen

Durch spezielle Gase und Schweißzusätze bleiben wir beim Schweißen in definierten Delta-Ferrit-Grenzen.



Druckprüfung / Leckprüfung

Hier werden Behälter und Rohrleitungen auf Druck und Dichtigkeit geprüft. Die Messungen werden schriftlich dokumentiert.



3D-Messtechnik

Wir prüfen mit Hilfe eines Faro-Messarms Baugruppen. Die Messgenauigkeit beträgt 16µ. Es ist auch möglich, Bauteilgeometrien mit einem Scannaufsatz einzuscannen.



Spektralanalyse

Wir prüfen alle Wareneingänge von hochwertigem Edelstahl. Für die Messung setzen wir ein Spektralanalysegerät der Firma analyticon ein.



PROJEKTE

IB DATENTECHNIK NAUSE GMBH

Die Firma ib datentechnik aus Allensbach entwickelt, produziert und errichtet Anzeiger und Großtafeln mit LED, LCD und TFT Anzeigetechnik. Die Produkte werden in erster Linie im Schienenverkehr, hier hauptsächlich in der Schweiz, im Busbereich und im Schiffsverkehr eingesetzt.

Besonderes Augenmerk wird auf die qualitativ hochwertige Ausführung und Langlebigkeit der Systeme gelegt. Ideen und Vorstellungen der Kunden werden, basierend auf bewährten Komponenten, zu einer kundenspezifischen Lösung umgesetzt.

KUNDEN-INFORMATIONSSYSTEME FÜR DIE RHÄTISCHE BAHN

Für das Schweizer Bahnprojekt standen die Qualität und die exakte Einhaltung von Lieferplänen im Vordergrund. Wir durften die Blechteile für ca. 130 Kunden-Informationssysteme der Rhätischen Bahn liefern. Für eine weitere Bahn, die Matterhorn Gotthard Bahn, haben wir die Gehäusetechnik der Stelensysteme komplett in Edelstahl gebaut – wiederum in anderem Design.

Herr Michael Nause, Inhaber und Geschäftsführer der ib datentechnik nause GmbH, hatte detaillierte Designvorstellungen. Gemeinsam erarbeiteten wir die technische Ausgestaltung und setzten diese konstruktiv um. Während des ganzen Prozesses arbeiteten wir partnerschaftlich zusammen. Nach dem Prototyp wurde für die Serie optimiert und anschließend an zahlreichen Standorten in Graubünden mit unserer Hilfe montiert. Die Grundkonstruktion ist aus verzinktem Stahl, zum Teil lackiert. Die Verkleidungen und Vitrinen sind aus Edelstahl. Der Fahrgast wird per Papieraushang sowie per Monitor über den aktuellen Fahrplan informiert. Über eine Gegensprechanlage kann er sich mit der Auskunft in Verbindung setzen und Details erfragen.



Digitale Turmuhr für den Bahnhof Konstanz, Bildrechte: DB Station&Service AG / Christian Bedeschinski



V4A Anzeige-Tafeln für die Fähren Dagebüll – Wyk – Amrum



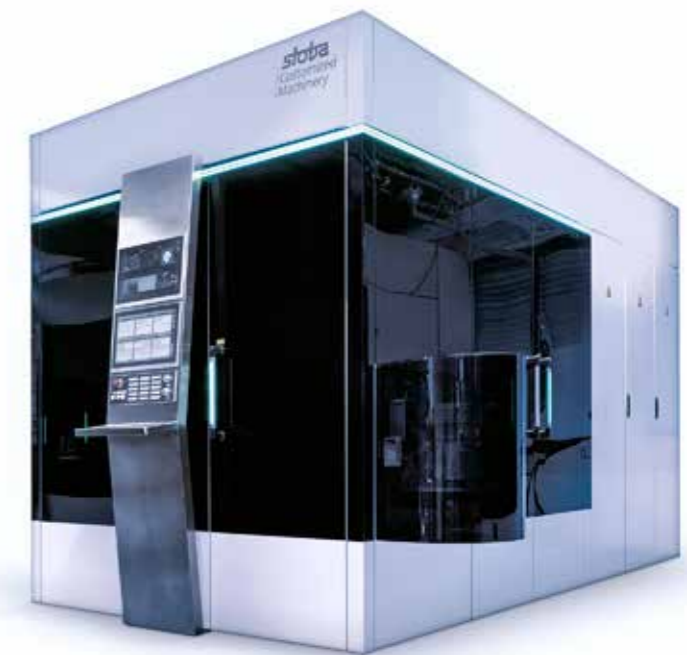
STOBA SONDERMASCHINEN GMBH

Die Stoba Sondermaschinen GmbH aus Memmingen baut Anlagen und Sondermaschinen zum ECM-Entgraten, PECM-Senken mit Automation und Reinigungstechnik.

Was Stoba über uns sagt:

„Wir schätzen Intratec als echten Technologiepartner, der wirklich mitdenkt und uns aktiv dabei hilft, in den Bereichen Design und Kosten zu optimieren. Einer, der uns versteht und nicht wegläuft, wenn es darum geht, einen ambitionierten Termin zu halten, sondern alles dafür tut, um es möglich zu machen. Ein Partner, der uns seit Jahren kontinuierlich nicht nur beliefert, sondern auch liefert, wenn's drauf ankommt.“

Zitat: Herr Muhammer Koer, Stoba



BRANCHEN, FÜR DIE INTRATEC AKTIV IST

So vielfältig und bunt wie eine Blumenwiese sind die Branchen, welche wir – die Intratec Team GmbH – bedienen. Unsere Kunden verbindet vor allem eines: Sie sind in der Regel führend in ihrem Tun und gestalten den Markt mit innovativen Ideen und Produkten aktiv mit. Hier einige der Branchen, für die wir tätig sind:

- 3D-Druck-Technik
- Extrudertechnik
- Sondermaschinenbau
- Agrartechnik
- Lagertechnik
- Solartechnik
- Anlagenbau
- Lebensmitteltechnik
- Spezialfahrzeugbau
- Automatisierungstechnik
- Nukleartechnik
- Spültechnik
- ECM-Technik
- Pharma-Maschinenbau
- Waferproduktion
- Elektronik
- Reifenindustrie
- Werkzeugbau
- Energietechnik
- Schüttgutindustrie
- Zerspanungsmaschinenbau



intratec
Systemlösungen in Metall

UND WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

Wir, das sind die Intratec Team GmbH-Geschäftsführer Kilian Berger und Joachim Eninger. Wir stehen voll und ganz hinter dem, was wir tun und hinter den Inhalten, die Sie in unserem aktuellen Newsletter finden.

Aber vielleicht möchten Sie uns ganz persönlich und direkt beim Wort nehmen? Vielleicht gibt es Fragen, die sich im unmittelbaren Gespräch besser beantworten lassen?

Scheuen Sie sich nicht, eine Idee an uns heranzutragen, für die wir der richtige Partner sein könnten – obwohl wir beide das noch gar nicht wissen. Die nötige Bereitschaft, sich weiter zu entwickeln, finden Sie bei uns jedenfalls ganz sicher. Und eine gute Tasse Kaffee natürlich auch.

Terminvereinbarung unter: 07584 92155 - 0.
Wir freuen uns auf Sie!

Intratec Team GmbH
Im Stampf 12
88361 Altshausen

www.intratec.team
info@intratec.team



Geschäftsführer Kilian Berger (links) und Joachim J. Eninger

„Wir glauben an uns
und an die Zukunft.
Und so handeln
wir auch.“

NEU:
Seit Juni
2020



Wir freuen uns über unsere neue Maschine!

Die Laserschweißanlage Tru Laser Robot 5020 der Firma Trumpf bringt 5KW Laserleistung. Der Laser kann 8mm dickes Material – ohne Nahtvorbereitung! – durchschweißen. Die Anlage kann sowohl Wärmeleit- als auch Tiefschweißen und ist auf mittlere und große Losgrößen ausgelegt. Aber auch Kleinserien lassen sich mit ihr wirtschaftlich realisieren.

Der automatische Wendetisch ermöglicht ein Beladen der Anlage während des Schweißvorgangs, außerdem ist die Prozessgeschwindigkeit sehr hoch. Das schafft kurze Bearbeitungszeiten. Los geht's!